



Universell und präzise: Rillen, Falzen und Perforieren mit nur einer Maschine

LEISTUNGSDATEN AUF EINEN BLICK

SAUGLUFT-RILL-, FALZ- UND PERFORIERMASCHINE

DigiFold Pro 385

Papierformate (L x B)	min. 210 x 148,5 mm, max. 700 x 385mm
Max. Papierdicke	0,4 mm (ca. 400 g)*
Min. Papierdicke	0,11 mm (ca. 80 g nicht beschichtet)*
Zuführkapazität, max.	450 mm
max. Anzahl Falzungen pro Bogen	2
Besonders schonende Rilltechnologie „DynaCrease“	ja
Rillbalken, Anzahl	2
Elektronisches Falzschwert „Flying Knife“ (patentiert)	ja
Rillungen pro Bogen, max.	16
Rillabstand (Wiederholungen)	1 mm
Falzabstand	70 mm*
Rillabstand von Blattvorderkante	min. 2,5 mm
Falzabstand von Blattvorderkante	50 mm*
Rillabstand von Blatthinterkante	min. 2,5 mm
Falzabstand von Blatthinterkante	50 mm*
Länge der Falzschenkel, min.	70 mm
Perforierrad	ja
Zähler, Vorwahlzähler, Batchfunktion	ja
Programmspeicher, max.	50
Bedienung und Steuerung	farbiger Touchscreen
Vollautomatische Einstellung	ja
Modus „nur Rillen“	ja
Modus „nur Falzen“	ja
Modus „nur Perforieren“	ja
Geschwindigkeit, max.	6.000 A4-Bogen pro Std.
Abmessungen (L x B x H)	ca. 2275 x 680 x 1270 mm
Gewicht	ca. 260 kg
Energiebedarf	100–240 V - 50/60 hz
Optionen	
Querperforiereinheit	ja
Rillbalken, ultraschmal	ja
Weitere Perforierräder	ja (bis max. 5)

* abhängig von Material und Applikationen

(Technische Änderungen vorbehalten)



Heinrich Fischer GmbH
Hochheimer Str. 19 – 21
65795 Hattersheim
Tel.: 06145 32180
info@HeinrichFischer.de
www.HeinrichFischer.de

